

AVOLA – 190 Jahre ungebremste Innovationskraft

Maximale Sicht

Neue Sicherheits-Schutzhaube für freie Sicht mit integriertem Schiebestock für die Baukreissägen der Modelle ZB/ZBV-25



Ab Januar 2025 sind alle Baukreissägen der Reihe ZB und ZBV-25 mit der neuen Sicherheitsschutzhaube ausgestattet. Sie bietet durch die erweiterte Öffnung eine maximale Sicht auf das Sägeblatt und den Schnitt. Für höchste Effizienz und Komfort bei der Anwendung ist der Schiebestock optimal griffbereit in der Sicherheitsschutzhaube integriert.

Ältere Maschinen können mit einem Umbausatz nachgerüstet werden.

Optional kann die Schutzhaube zusätzlich mit einem Laser ergänzt werden.



KREISSÄGEN

AVOLA MASCHINENFABRIK
A. Volkenborn GmbH & Co. KG
Heiskampstraße 11
D-45527 Hattingen
Telefon +49 / 23 24 - 96 36-0
Telefax +49 / 23 24 - 96 36-50
E-mail info@avola.de
www.avola.de

Spänebox für alle Baukreissägen

für das direkte Auffangen der Sägespäne für einen sauberen Arbeitsplatz auf der Baustelle.

Die Baukreissäge wird in die Spänebox eingehoben und abgestellt.

Die Späne können durch das Öffnen der Schublade über einem Container oder einer Mulde entsorgt werden.



Baustellen-Tischkreissäge ZBV 500-S

Die ZBV 500-S ist eine höhen- und schrägverstellbare Baustellen-Kreissäge mit 500 mm großem Sägeblatt, mit der auch Schrägschnitte mit hoher Schnitthöhe auf der Baustelle möglich sind. Vor allem das immer mehr verwendete Dämmmaterial kann so optimal in Verbindung mit dem AVOLA-Spezial-Kreissägeblatt HM/A/PH bearbeitet werden.



Technische Daten	Einheit	ZBV 500-S
Motorleistung P1/P2	KW	6,4 / 5,0
Spannungsversorgung	V / Hz	400 V / 50 Hz
Gerätestecker		CEE 532
Blatt-Ø / -Bohrung	mm	500 / 30
Schnitthöhe 90° / 45°	mm	0-170 / 0-120
Schrägverstellung	°	90-45
Tischgröße	mm	1223 x 850
Tischhöhe	mm	850
Gewicht	kg	210



KREISSÄGEN

AVOLA MASCHINENFABRIK
A. Volkenborn GmbH & Co. KG
Heiskampstraße 11
D-45527 Hattingen
Telefon +49 / 23 24 - 96 36-0
Telefax +49 / 23 24 - 96 36-50
E-mail info@avola.de
www.avola.de

AVOLA

Stein-Bandsäge BSM 500 – BSM 650

Für Porenbeton und Poroton

Die AVOLA-Steinbandsägen BSM 500 und BSM 650 sind präzise, leistungsstark und ideal zum Schneiden von Porenbeton und Poroton entwickelt.



Automatische
Sägebandabschaltung bei
Schnittende

Durch niedrige Drehzahl
sind die Lärm-und
Stauberzeugung gering

Gehrungslade für
präzise Schrägschnitte

Fahrvorrichtung zum
leichten Umsetzen der
Bandsäge

Feuerverzinkter
Maschinentisch

Antrieb mit
Getriebemotor

Späneabsaugtrichter

Mit HM-Sägeband

Technische Daten	BSM 500 DS	BSM 500 WS	BSM 650 DS	BSM 650 WS
Motorleistung	1,85 kW	1,85 kW	1,85 kW	1,85 kW
Drehstrom/Frequenz		400 V/50 HZ		400 V/50 HZ
Wechselstrom	230 V/50 HZ		230 V/50 HZ	
Schutzart	IP54	IP54	IP54	IP54
Schnitthöhe	500 mm		650 mm	
Schnittlänge	650 mm		650 mm	
Schnittbreite	420 mm		420 mm	
Gewicht	200 kg		210 kg	
Sägebandlänge	3850 mm		4120 mm	
Geräuschemission LpA eq EN ISO 11201	80 dB		80 dB	
Geräuschemission LWA eq NF EN ISO 3744Weq	93 dB		93 dB	
Maximale Größe der Steine	650 x 420 x 500 mm		650 x 420 x 650 mm	



BANDSÄGEN

AVOLA MASCHINENFABRIK
A. Volkenborn GmbH & Co. KG
Heiskampstraße 11
D-45527 Hattingen
Telefon +49 / 23 24 - 96 36-0
Telefax +49 / 23 24 - 96 36-50
E-mail info@avola.de

www.avola.de

AVOLA – Steintrennsäge SBT 600

für Trockenschnitt mit integrierter Staubabsaugung

für härteste Belastung am Bau



KREISSÄGEN

- Integrierter Entstauber mit zwei Filterstufen
- mit automatischem Abrüttler
- Stabiles Rahmenprofil
- Großzügiger Maschinentisch
- Kräftiger Motor mit 5,5 kW
- Antrieb über Keilriemen
- Ergonomischer Hebel mit integrierten Bedientasten und Not-Aus



- Drei leistungsstarke Gebläse sorgen für ausreichend Unterdruck zum Absaugen
- Der Staub wird in der Staublade aufgefangen, die mit ihren Rollen leicht entnommen und entleert werden kann
- Unterdruckanzeige zeigt an, wann die Filter gereinigt werden müssen
- Mit einem Griff kann für Reinigungsarbeiten der Entstauber aus der Steintrennsäge herausgefahren werden



- Robuster aus Aluminiumguss gefertigter Queranschlag
- Parallelenker ermöglichen, dass die Schutzhaube immer parallel zum Tisch ist
- Leichter Sägeblattwechsel durch abnehmbares Vorderteil



- Der Absaugtrichter unterhalb des Maschinentisches fängt die nach unten geschleuderten Stäube ideal auf
- Hierzu hat der Maschinentisch in der Mitte Öffnungsschlitze
- Schwenkhaube für optimale Absaugung

Technische Daten

SBT 600	Einheit	Maße
Blattdurchmesser	mm	600
Schnittlänge	mm	800
Schnitttiefe	mm	240
Leistung	kW	5,5
Spannungsversorgung	V / Hz	400 / 50
Drehzahl	1/min	1465
Tisch (L x B)	mm	620 x 580
Maschine (L x B)	mm	1750 x 810
Gewicht	Kg	210

Entstauber VakAvo 600	Einheit	Maße
Volumenstrom	m ³ /h	540
Unterdruck	kPa	24,5
Leistung	W	3 x 1200
Spannungsversorgung (über SBT 600)	V / Hz	230 / 50
Gewicht	Kg	120

Für 400er und 500er Diamantscheibe demnächst lieferbar.

AVOLA MASCHINENFABRIK

A. Volkenborn GmbH & Co. KG

Heiskampstraße 11

D-45527 Hattingen

Telefon +49 / 23 24 - 96 36-0

Telefax +49 / 23 24 - 96 36-50

E-mail info@avola.de

www.avola.de