

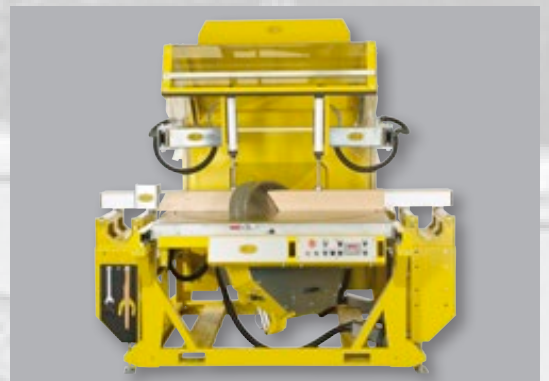
Scies circulaires de chantier

Scies circulaires sur table

Scies à pierre

Centres de taille de charpente

Machines spéciales



AVOLA

Scie pour découpe sous-table GAMA 65 K

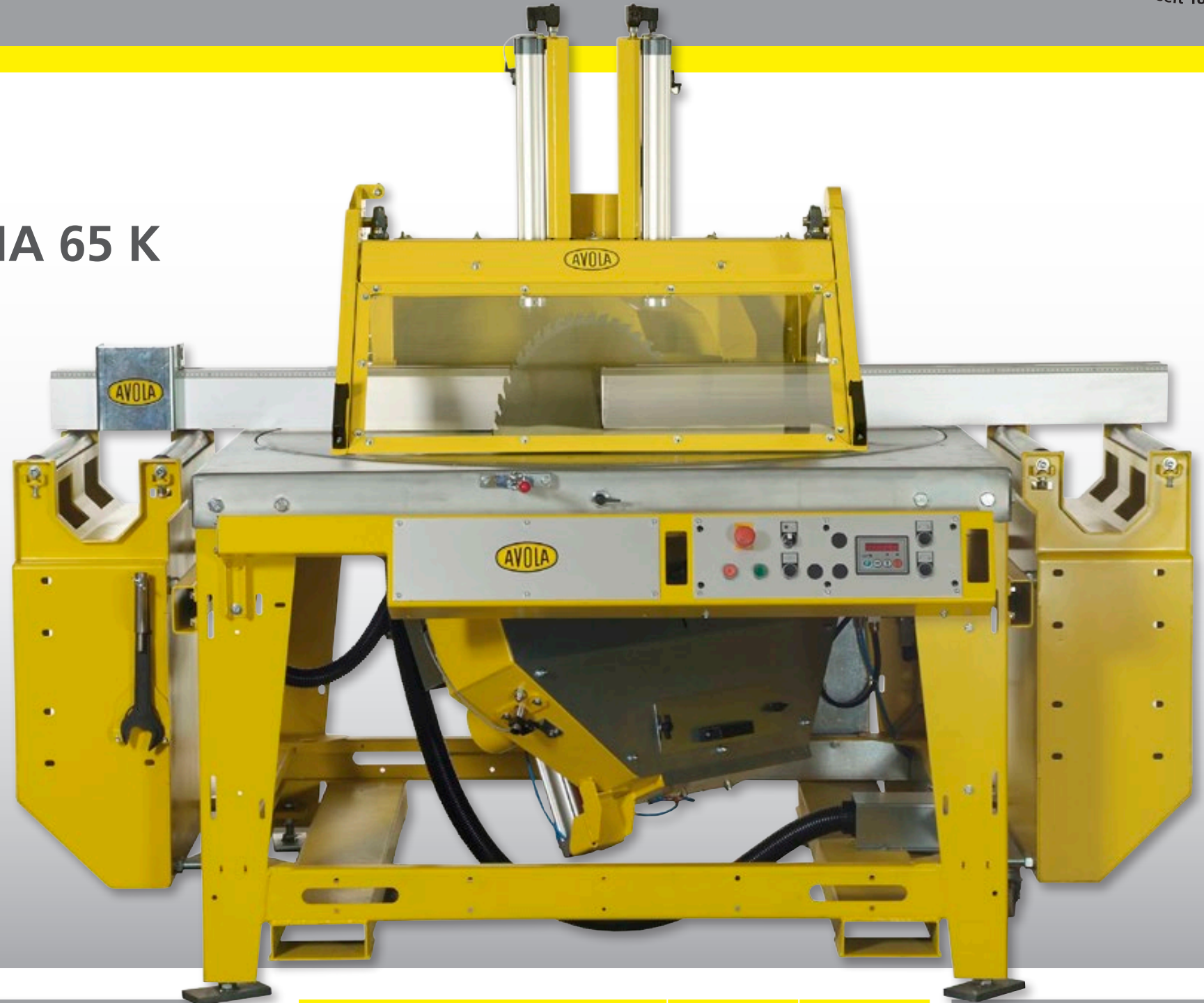
La AVOLA 65 K est une scie pour découpe sous-table, avec **plateau rotatif** et **lames de scie inclinables**. Des tronçonnages avec des angles allant de 90° à 30° sont possibles, ainsi que la coupe à réaliser pour le double onglet (coupe d'empannon).

Le concept de sécurité comprend une « commande bimanuelle », en combinaison avec un capot de protection clair et net offrant une bonne visibilité sur une opération de sciage complètement protégée et couverte.

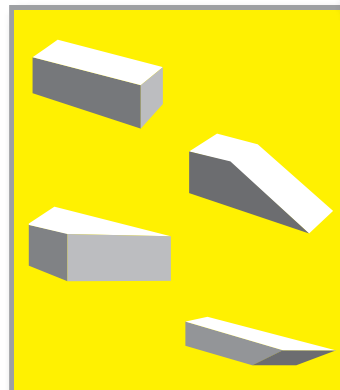
Le fait d'ouvrir le capot de protection a pour effet de déplacer la lame de scie sous la table et de fermer automatiquement la fente. La lame de scie de 650 mm sort sous la table, en étant protégée.

Équipement / Contenu de la livraison

- Hauteurs de coupe 90° / 245 mm – 45° / 164 mm – 30° / 113 mm
- Moteur 8,1 kW
- Cylindres de serrage pneumatiques gauche-droite
- Dispositif de découpage pneumatique via commande bimanuelle
- Réglage en biais électrique de la lame de scie 90 – 30° – affichage numérique
- Plateau rotatif 20-160°
- Indicateur de découpe laser
- Lame de scie en métal dur 650 mm
- Capot de sécurité



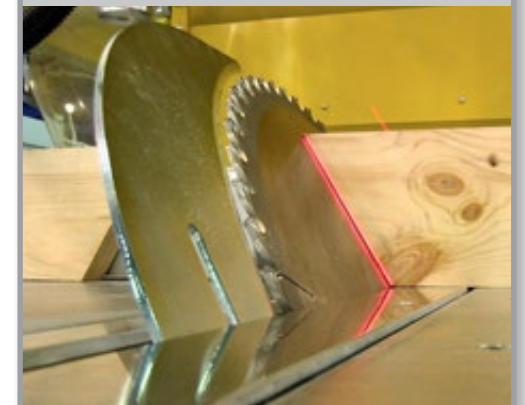
Plateau rotatif / tronçonnage



Coupe 90°
Coupes en biais 90°– 30°
Coupes d'onglet
Coupes d'empannon

Données techniques	Unité	GAMA 65 K
Puissance du moteur (S6 - 40%)	kW	8,1
Entraînement		direct
Vitesse du moteur	trs/min	3000
Puissance de rotation de la lame de scie	trs/min	3000
Vitesse de coupe	m/s	102
Lame de scie HM	mm	650
Hauteur de coupe 90/45/30° env.	mm	245/164/113
Dimensions de la table	m	1,5x1,5x0,9
Réglage en biais	°	90-30
Partie pivotante de la table	°	20-160
Ø raccordement de l'aspiration	mm	125/80
Dépression au raccordement de l'aspiration	Pa	1750
Niveau de puissance sonore selon DIN EN ISO 3746 marche à vide / usinage	dB (A)	108/110
Pression sonore des émissions selon prEN ISO 11202 avec le complément CEN TC 142 marche à vide / usinage	dB (A)	93/96

Indicateur de découpe laser



AVOLA

Scie pour découpe sous-table GAMA 65 V

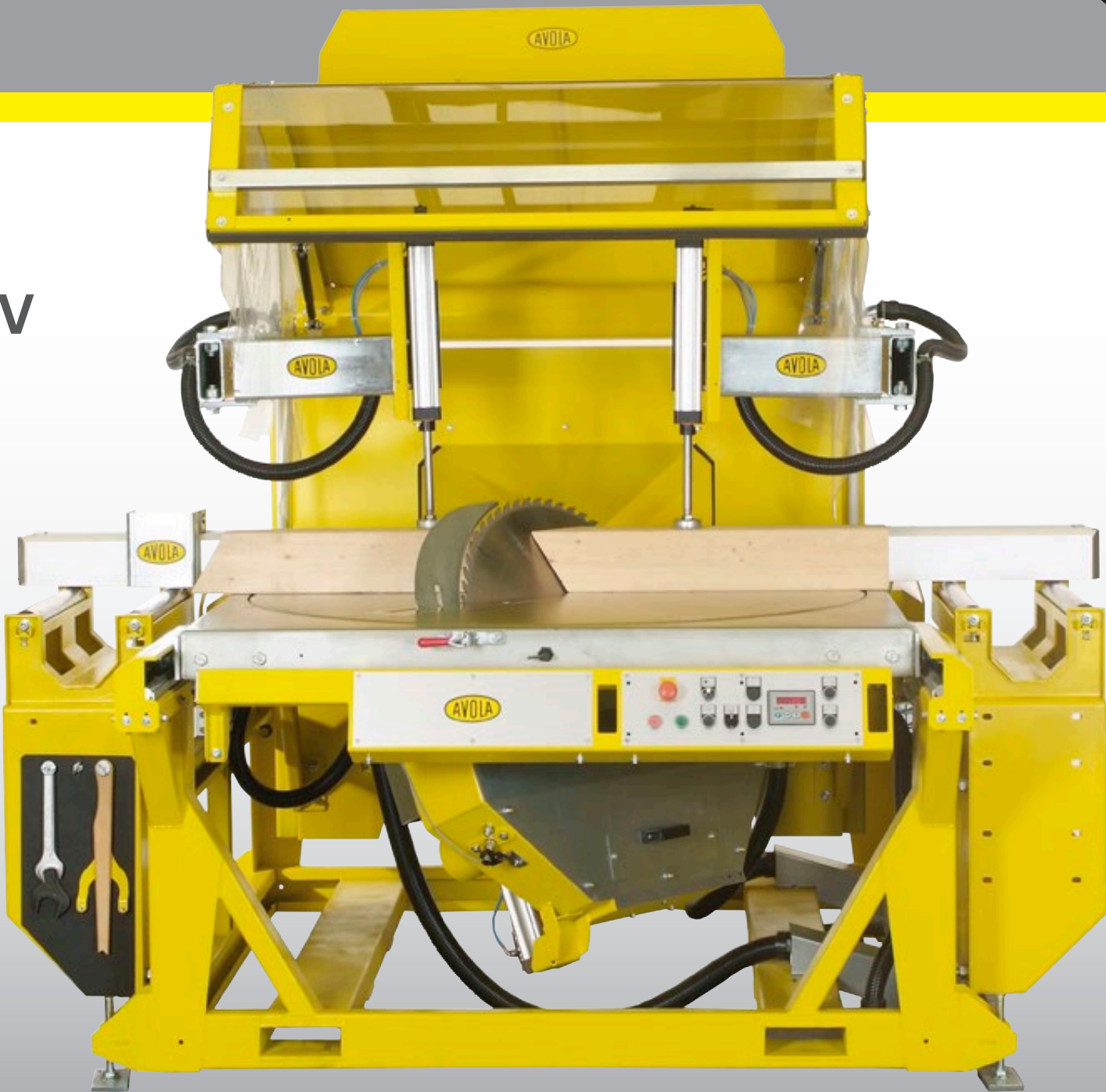
La GAMA 65 V est une **scie pour coupe longitudinale, découpe et scie à onglet et pouvant être déplacée latéralement**.

Sa hauteur de coupe de 245 mm et sa lame de scie inclinable avec des angles allant de 90° à 30° permettent un nombre quasiment illimité de tronçonnages. Un plateau rotatif réglable de 0° à 270° permet de nombreuses variations de coupe d’empannon.


Des cylindres de serrage pneumatiques, l’affichage de coupe laser et un moteur puissant sont d’autres détails faisant partie de l’équipement standard.

Équipement / Contenu de la livraison

- Hauteurs de coupe 90° / 245 mm – 45° / 164 mm – 30° / 113 mm
- Table de machine, déplacement latéral 400 mm env., avec dispositif de freins pneumatique
- Capot de machine avec rideaux de protection latéraux en PVC
- Cylindres de serrage pneumatiques gauche-droite
- Dispositif de découpage pneumatique via commande bimanuelle
- Réglage en biais électrique de la lame de scie 90 – 30°
- Plateau rotatif 0-270°
- Indicateur de découpe laser
- Réglage en hauteur de la lame de scie via un système de butée mécanique, avec échelle graduée
- Lame de scie en métal dur 650 mm, raccordement de l’aspiration 160 / 125 mm
- Moteur 12 kW – entraînement direct
- Vitesse du moteur trs/min. – 3 000

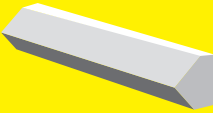


Plateau rotatif / coupe longitudinale




Chevrons d’arête et de noue

Chevron d’arête



Chevron de noue coupe couverte

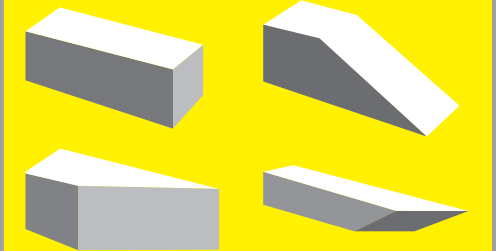


L’arête forme le coin extérieur d’un toit. Son pendant, le coin intérieur, est la noue. Ces formes de toit résultent de deux surfaces de toit inclinées qui s’entre-coupent.

L’arête supporte plus de poids que les autres chevrons, c’est pourquoi elle est renforcée. L’arête doit être mesurée de sorte que les coupes d’empannon avec l’équerre soient parfaitement ajustées au côté latéral de l’arête.

À cause de l’épaisseur spécifique de ces poutres, la AVOLA GAMA 65 V est équipée d’un moteur puissant de 12 kW.

Données techniques	Unité	GAMA 65 V
Puissance du moteur (S6 - 40%)	kW	12
Entraînement		direct
Vitesse du moteur	trs/min	3000
Puissance de rotation de la lame de scie	trs/min	3000
Vitesse de coupe	m/s	102
Lame de scie HM	mm	650
Hauteur de coupe 90/45/30° env.	mm	245/164/113
Dimensions de la table	m	1,5x1,5x0,9
Réglage en biais	°	90-30
Partie pivotante de la table	°	0-270
Ø raccordement de l’aspiration	mm	160/125
Dépression au raccordement de l’aspiration	Pa	1750
Niveau de puissance sonore selon DIN EN ISO 3746 marche à vide / usinage	dB (A)	107,5/109,1
Pression sonore des émissions selon prEN ISO 11202 avec le complément CEN TC 142 marche à vide / usinage	dB (A)	92,2/95,6



Coupe 90°

Coupes en biais 90°– 30°

Coupes d’onglet

Coupes d’empannon

AVOLA

Scie pour découpe sous-table GAMA 65 K3

Système automatique de tronçonnage

La GAMA 65 K3 est une **scie à découpe et à onglet avec un système LiVoMat Pusher précis.**

La technique de positionnement de la K3, équipée d’une butée de mesure de longueur, d’un plateau rotatif automatique et d’une inclinaison de la lame de scie allant de 90°à 30°, est idéale pour couper de grandes quantités, ou lorsque les dimensions changent fréquemment. Des raccords LAN et clé USB en série permettent de lire les données provenant de programmes CAD.

Équipement / Contenu de la livraison

- Moteur d’entraînement 8,1 kW – direct
- Vitesse du moteur trs/min. – 3 000
- Réglage en biais électrique de la lame de scie 90-30° via servomoteur
- Indicateur de découpe laser
- Hauteurs de coupe : 90°/245 mm – 45°/164 mm – 30°/113 mm
- Lame de scie en métal dur 650 mm
- Tubulure d’aspiration 125/80 mm
- Plateau rotatif 20-160° via servomoteur
- Galets-presseurs horizontaux de matériau droite - gauche
- Dispositif de découpage pneumatique via commande bimanuelle/comp-
lètement automatique
- Mesure de longueur via coulisseau de matériau, entraînement via servomoteur
- Longueurs livrées système de mesure/transporteur à galets : 3 m–14 m
- Habillage de machine inférieur
- Cylindres de serrage pneumatiques réglables
- Raccord clé USB
- Raccord LAN



Écran tactile

Saisie rapide et simple des dimensions via un écran tactile facile à utiliser. La commande est guidée via le menu. Le LiVoMat a particulièrement fait ses preuves en cas de quantités élevées ou lorsque les dimensions changent fréquemment. Des raccords LAN et clé USB en série permettent de lire des données CAD.

Tubulure d'aspiration



Données techniques	Unité	GAMA 65 K3
Puissance du moteur (S6 - 40%)	kW	8,1
Entraînement		direct
Vitesse du moteur	trs/min	3000
Puissance de rotation de la lame de scie	trs/min	3000
Vitesse de coupe	m/s	102
Lame de scie HM	mm	650
Hauteur de coupe 90/45/30° env.	mm	245/164/113
Dimensions	m	4,8 x 1,75 x 2
Réglage en biais	°	90-30
Partie pivotante de la table	°	20-160
Ø raccordement de l'aspiration	mm	125/80
Dépression au raccordement de l'aspiration	Pa	1750
Niveau de puissance sonore selon DIN EN ISO 3746 marche à vide / usinage LWA	dB	108/109
Pression sonore des émissions selon prEN ISO 11202 avec le complément TC 142 marche à vide / usinage LpA	dB	92/96



LiVoMat

Butée de mesure de longueur, version Pusher. Pour une mesure précise et exacte de longueurs. Précision de positionnement 0,1 mm. Unité linéaire avec un profil en aluminium de 80x80 mm, servomoteur.

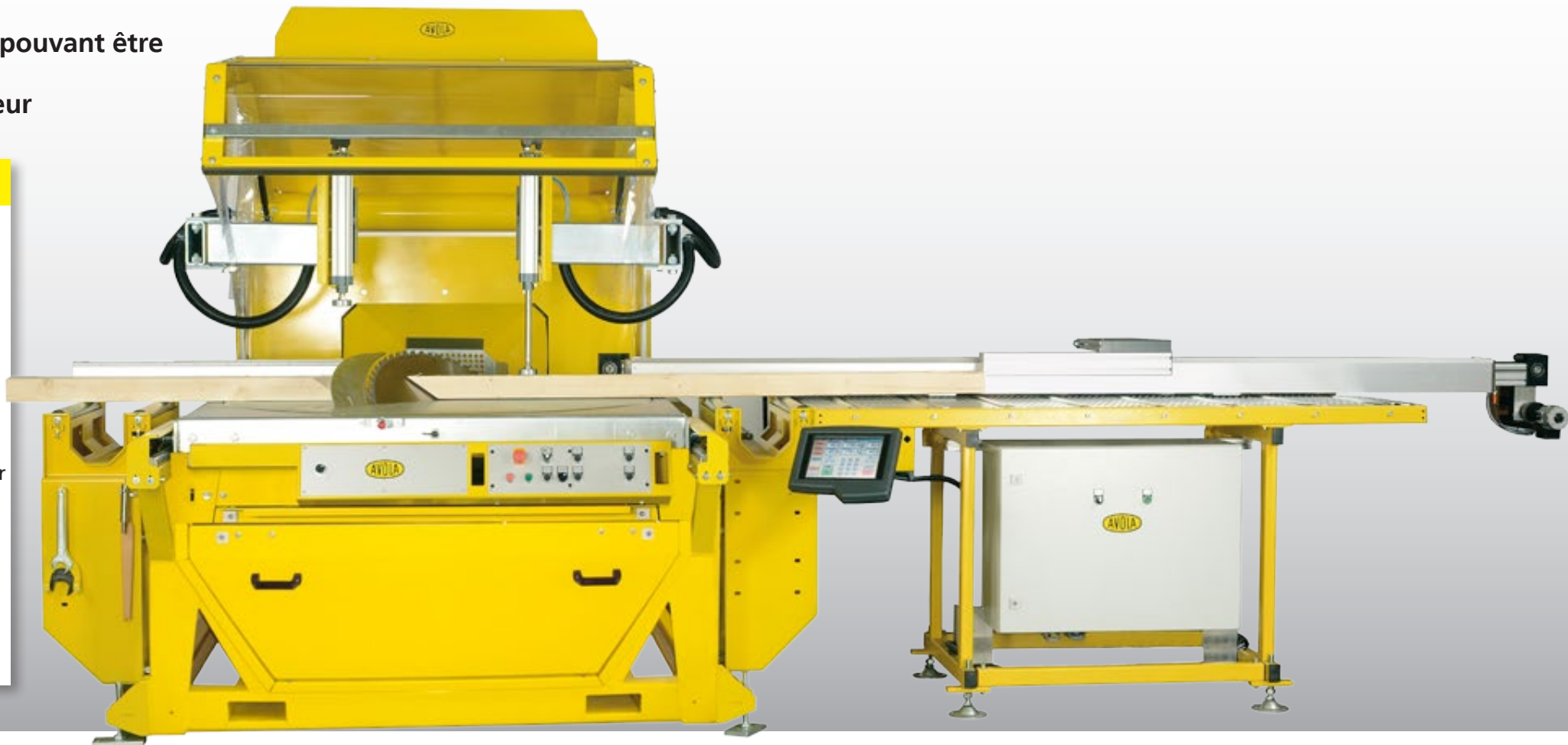
AVOLA

Scie pour découpe sous-table GAMA 65 V3

Système automatique de tronçonnage

Scie pour coupe longitudinale, découpe et scie à onglet et pouvant être déplacée latéralement
avec positionnement précis via butée de mesure de longueur
LiVoMat, Pusher

- Équipement / Contenu de la livraison
- Moteur d'entraînement 12 kW – direct
 - Vitesse du moteur trs/min. – 3 000
 - Réglage en biais électrique de la lame de scie 90-30° via servomoteur
 - Indicateur de découpe laser
 - Hauteurs de coupe : 90°/245 mm – 45°/164 mm – 30°/113 mm
 - Lame de scie en métal dur 650 mm
 - Tubulure d'aspiration 125/160 mm
 - Plateau rotatif 0-270° via servomoteur
 - Galets-presseurs horizontaux de matériau droite - gauche
 - Dispositif de découpage pneumatique via commande bimanuelle
 - Mesure de longueur via coulisseau de matériau, entraînement via servomoteur
 - Longueurs livrées système de mesure/transporteur à galets : 3 m–14 m
 - Capot de machine avec rideaux de protection latéraux en PVC
 - Habillage de machine inférieur
 - Cylindres de serrage pneumatiques –gauche – droite
 - Table de machine, déplacement latéral 400 mm env., avec dispositif de freins pneumatique
 - Réglage en hauteur de la lame de scie via un système de butée mécanique, avec échelle graduée



Données techniques	Unité	GAMA 65 V3
Puissance du moteur (S6 - 40%)	kW	12
Entraînement		direct
Vitesse du moteur	trs/min	3000
Puissance de rotation de la lame de scie	trs/min	3000
Vitesse de coupe	m/s	102
Lame de scie HM	mm	650
Hauteur de coupe 90/45/30° env.	mm	245/164/113
Dimensions	m	4,8 x 2,3 x 2,1
Réglage en biais	°	90-30
Partie pivotante de la table	°	0-270
Ø raccordement de l'aspiration	mm	160/125
Dépression au raccordement de l'aspiration	Pa	1750
Niveau de puissance sonore selon DIN EN ISO 3746 marche à vide / usinage LWA	dB	108/109
Pression sonore des émissions selon prEN ISO 11202 avec le complément TC 142 marche à vide / usinage LpA	dB	92/96

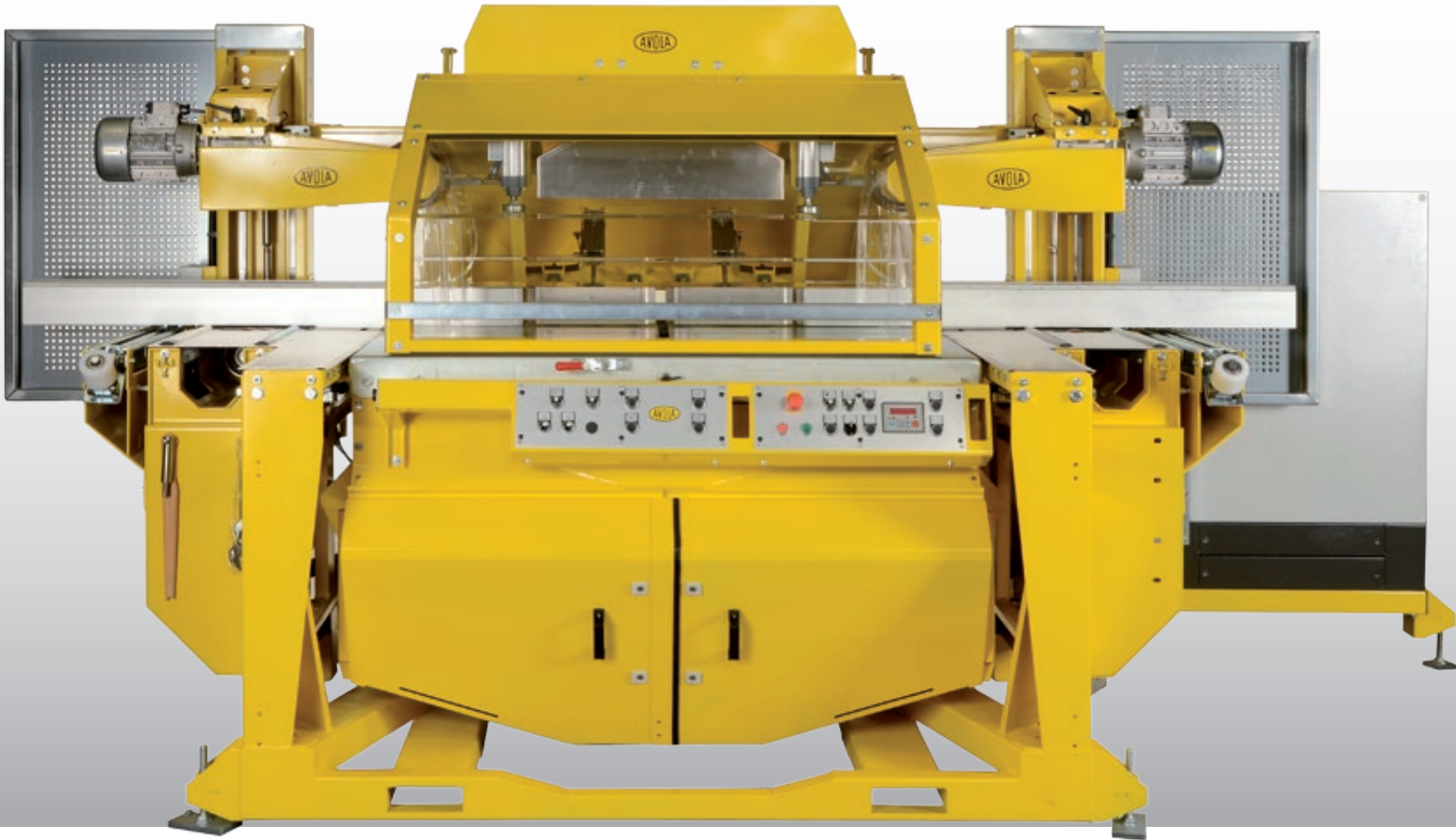


AVOLA

Scie pour découpe sous-table GAMA 80 V

Scie pour délignage, tronçonneuse circulaire, découpe et scie à onglet et pouvant être déplacée latéralement

- Équipement / Contenu de la livraison
- Unités d'avance DUO pour transport des matériaux / coupes longitudinales
 - Caisson de protection inférieur
 - Hauteurs de coupe 90° / 310 mm – 45° / 217 mm – 30° / 149 mm
 - Table de machine, déplacement latéral 650 mm env., avec dispositif de freins pneumatique
 - Capot de machine avec rideaux de protection latéraux en PVC
 - Tables de chargement et de déchargement, solides et courtes
 - Unités d'avance DUO avec réglage de la vitesse en continu
 - Cylindres de serrage pneumatiques gauche-droite
 - Dispositif de découpage pneumatique via commande bimanuelle
 - Réglage en biais électrique de la lame de scie 90 – 30°
 - Plateau rotatif 0-270°
 - Indicateur de découpe laser
 - Réglage en hauteur de la lame de scie via un système de butée mécanique, avec échelle graduée
 - Lame de scie en métal dur 800 mm, raccordement de l'aspiration 160/160 mm
 - Moteur d'entraînement engrenages 22 kW
 - Vitesse du moteur trs/min. – 3 000 / Puissance de rotation de la lame de scie trs/min. – 2 200



Données techniques	Unité	GAMA 80 V
Puissance du moteur (S6 - 40%)	kW	22
Entraînement		Engrenages
Vitesse du moteur	trs/min	3000
Puissance de rotation de la lame de scie	trs/min	2200
Vitesse de coupe	m/s	90
Lame de scie HM	mm	800/30 Z = 96
Hauteur de coupe 90/45/30° env.	mm	310/217/149
Dimensions L x l x h	m	4,4x2,2x2,0
Réglage en biais	°	90-30
Partie pivotante de la table	°	0-270
Ø raccordement de l'aspiration	mm	160/160
Dépression au raccordement de l'aspiration	Pa	1750
Niveau de puissance sonore selon DIN EN ISO 3746 marche à vide / usinage	dB (A)	102,0/106,0
Pression sonore des émissions selon prEN ISO 11202 avec le complément CEN TC 142 marche à vide / usinage	dB (A)	87,0/91,0



AVOLA

Scie circulaire sur table VARIANT 450

AVOLA – Innovation et tradition au meilleur sens du terme

La Variant 450 est une scie pour tronçonnage sous plateau et pour délignage, équipée d'un plateau rotatif et d'une lame de scie inclinable.

Cette scie combinée dispose d'une butée parallèle qui est utilisée pour les coupes longitudinales. La course de réglage de 930 mm permet une grande flexibilité.

Cela permet ainsi de couper sans problème des plaques de grandes dimensions. Grâce au moteur puissant (P1, 4 KW), qui entraîne une lame de scie en métal dur avec amortissement du bruit, il est aussi possible de couper des poutres de 150 mm.

L'unité de scie est fixée à un plateau rotatif. Sur la Variant 450, on peut facilement le tourner de 150° sans avoir à recourir à des outils, permettant ainsi également des coupes transversales.

À noter : le matériau reste toujours dans la même direction, peu importe que l'on scie en longueur ou en biais. Cela réduit ainsi le besoin en place sur le poste de travail. Pour la coupe transversale, on utilise la fonction du tronçonnage sous plateau, où le matériau est scié de bas en haut. La relation entre le plateau rotatif et la lame de scie inclinable permet des tronçonnages complexes avec fausse équerre et onglet (coupe d'empannon).



Lame de scie réglable en hauteur



Lame de scie inclinable 90°-30°



Scier de grandes plaques



Type	Unité	Variant 450
Puissance du moteur P2	kW	3,2
Courant triphasé	V	400
Vitesse de rotation	tour/min	2710
Ø lame de scie	mm	450
Hauteur de coupe 90°/45°/30°	mm	150/106/75
Plateau rotatif	°	0-150
Réglage en biais	°	90-30
Largeur de coupe	mm	930
Dimensions de la table longueur X largeur	mm	1150 x 750
Hauteur de la table	mm	850

LOGICIEL AVOLA

Compass BTL

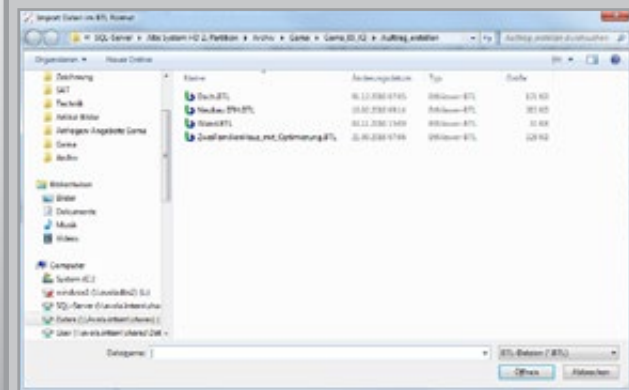
Lorsqu'on doit se décider pour une machine, le logiciel prend de plus en plus d'importance. Le système allant du programme CAD à la machine doit être constant. On ne doit avoir à définir les valeurs et les désignations seulement une fois.

Une commande simple est plus importante que jamais, surtout vu le nombre de logiciels que l'on doit commander de nos jours.

Compass BTL combine le système CAD avec votre machine via un fichier BTL, en seulement deux étapes.

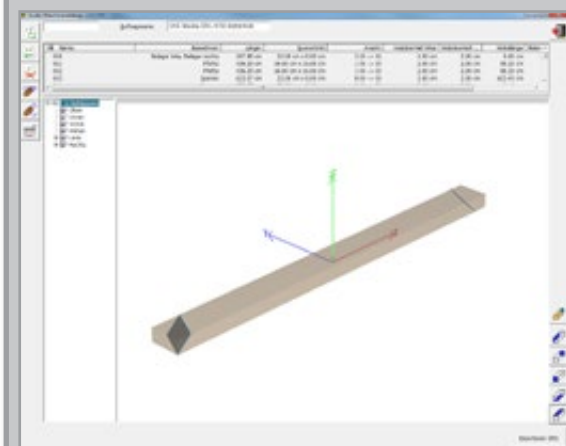
Le fichier BTL est un format de données standardisé qui supporte la plupart des systèmes CAD.

Importer des données



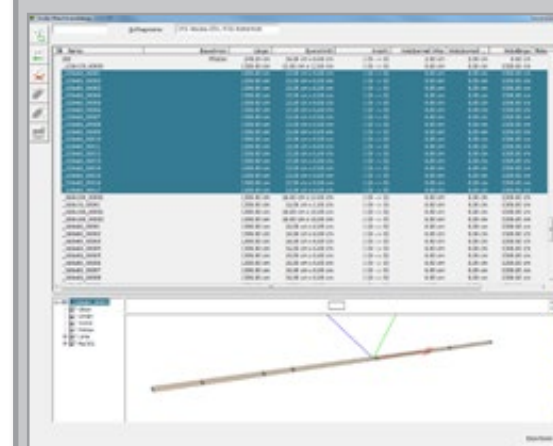
Il suffit simplement de sélectionner les données devant être importées. Les différentes barres sont alors importées avec leurs désignations, longueurs et angles. De plus, les longueurs sont aussi optimisées afin d'obtenir la longueur de la pièce brute prédéfinie.

Modifier les données le cas échéant



Une fois les données importées, vous pouvez examiner les différentes barres ou tourner la barre sur la machine.

Exporter un fichier



Sélectionner les barres devant être regroupées pour un ordre et actionner ensuite la touche Exporter. La machine peut directement lire le fichier exporté.



AVOLA

Lame de scie circulaire HM / A / PH

Scier du polystyrène et du bois avec une seule lame de scie

De nos jours, le rythme rapide des chantiers est de plus en plus marqué par la pression des échéances. Aussi, qui s'étonnerait que l'on renonce au changement nécessaire de lame de scie et que le matériau soit coupé par une lame de scie non adaptée ?

Il en résulte un risque élevé pour l'utilisateur d'une scie circulaire de chantier.

Les lames de scie conventionnelles sont agréées pour le bois **ou** les matériaux isolants (polystyrène). En revanche, la lame de scie circulaire AVOLA HM / A / PH est agréée pour le bois **et** le polystyrène.



Avantage spécifique de notre développement breveté :

- une lame de scie pour deux matériaux
- pour le polystyrène (Styrodur® et polystyrène expansé) et le bois
- pas de blocage ni de collage, vu que les nouvelles ouvertures dans le corps de lame permettent une aération suffisante
- plus de sécurité et de protection au travail, même sans changer de lame
- travailler de manière plus rapide, plus efficace et plus écologique

Type	CV/A	HM/A SG	HM/A PH	HM/A LWZ	HM/A UW
Type d'acier Profil de dent	chrome vanadium dent de loup	métal dur dent plate chanfreinée silencieuse	métal dur dent plate chanfreinée	métal dur dents alternées avec déflecteur à copeaux	métal dur universelle dents alternées
Utilisation	Bois de construction, pour toute coupe longitudinale et transverse	Pour l'utilisation spéciale sur des chantiers avec amortissement du bruit pour protection du travail et de l'environnement . Pour couper du bois massif et de garnissage. Résistante aux clous , très bonne puissance de coupe et durée de vie élevée, d'où des coûts de réaffûtage bas.	Pour polystyrène (Styrodur®) et polystyrène expansé) et bois , pas de blocage ni de collage, vu que les nouvelles ouvertures dans le corps de lame permettent une aération suffisante.	Coupe longitudinale et transversale dans tous les bois naturels, pâtes de bois, panneaux stratifiés contreplaqués d'un côté ou recouverts de plastique, coupes rapides et précises	Pour panneaux stratifiés contreplaqués ou recouverts d'un côté de plastique, plaqués ou panneaux stratifiés traités en surface, plaques minérales, panneaux durs et carton, contreplaqué par paquet, en longueur

Découpe de Styrodur



Diamètre Ø en mm	Largeur de coupe en mm	D = dents	N° de réf.
400	3,8 / 2,5 x 30	28	05270
450	4,0 / 2,8 x 30	32	05271
500	4,0 / 3,0 x 30	36	05272

CENTRES DE TAILLE DE CHARPENTE

Système automatique de tronçonnage

GAMA 65 K3

Scie circulaire

GAMA 65 K

Scie pour tronçonnage et délignage

GAMA 65 V

Scie pour tronçonnage et délignage

GAMA 80 V

SCIES CIRCULAIRES DE CHANTIER

CENTRES DE TAILLE DE CHARPENTE

Scie circulaire de chantier

ZBV avec support à roulettes

La gamme complète AVOLA

AVOLA Scies circulaires de chantier, machines spéciales et dispositifs à filtre

AVOLA Scies circulaires sur table

AVOLA Scies pour bois de chauffage

AVOLA Lames de scie circulaire

AVOLA Sectionneuses de pierre, machines spéciales et dispositifs à filtre

AVOLASTIC Meules de tronçonneuse SIC

AVOLA Meules de tronçonneuse et foret diamant

Système automatique de tronçonnage et scie pour délignage

GAMA 65 V3

scie circulaire à table

VARIANT 450

Données techniques	Unité	GAMA 65 K	GAMA 65 V	GAMA 80 V
Puissance du moteur (S6 - 40%)	kW	8,1	12	22
Entraînement		direct	direct	Engrenages
Vitesse du moteur	trs/min	3000	3000	3000
Puissance de rotation de la lame de scie	trs/min	3000	3000	2200
Vitesse de coupe	m/s	102	102	90
Lame de scie HM	mm	650	650	800
Hauteur de coupe 90/45/30° env.	mm	245/164/113	245/164/113	310/217/149
Dimensions de la table	m	1,5x1,5x0,9	1,5x1,5x0,9	4,4x2,2x2,0
Réglage en biais	°	90-30	90-30	90-30
Partie pivotante de la table	°	20-160	0-270	0-270
Ø raccordement de l'aspiration	mm	125/80	160/125	4x160
Dépression au raccordement de l'aspiration	Pa	1750	1750	1750
Niveau de puissance sonore selon DIN EN ISO 3746	dB (A)	108/109	108/109	102/106
Pression sonore des émissions selon prEN ISO 11202 avec le complément CEN TC 142	dB (A)	93/96	93/96	87/91
marche à vide / usinage				

SECTIONNEUSES DE PIERRE

Coupe à l'eau et sèche

STS/N+T 55

Machine spéciale Construction de chauffage

Scie à pont

Coupe à l'eau

STS/N 55



**Choose the Original
Choose Success!**

**Pour recevoir notre documentation spéciale,
veuillez nous contacter :**



AVOLA MASCHINENFABRIK

A. Volkenborn GmbH & Co. KG

Heiskampstraße 11

D-45527 Hattingen

Postfach 80 02 28

D-45502 Hattingen

Telefon +49 / 23 24 - 96 36-0

Telefax +49 / 23 24 - 96 36-50

E-mail info@avola.de

www.avola.de